

Beschreibung

Motor-Tafelschere

Hezinger-CutLine Baureihe A



Abbildung: Beispiel A04-2000 mit ELGO-TouchScreen Steuerung P40T

Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe A arbeiten motorisch im Kulissen-System mit einem von vorne verstellbarem Schnittpalt.

Die Motorscheren der Baureihe A-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Grundausstattung und Optionen



Grundausstattung

- Motorischer Hinteranschlag 10 -750 mm
- Hinteranschlag mit Freifahr-Funktion
- Vordere Auflagearme 1.000 mm
- Winkelanschlag 1.000 mm mit Maßband
- manuelle Schnittspalt-Einstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Fußschalter
- ELGO P40T-Steuerung
- Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang Fiessler TLVT

Optionen

- Motorischer Hinteranschlag 10-1.000 mm
- Pneumatisches System zur Blech-Hochhaltung
- Hochhaltung mit Blechrückführung nach vorne
- Vorderer Schräganschlag mit Gradeinteilung
- Separater Messersatz für Edelstahl und Normalstahl (Misch-Messer)

Steuerung ELGO P40T-Plus



Programmierter Hinteranschlag

- Ansteuerung des NC-Hinteranschlag auf Kugelrollspindeln
- Vorwahl der Anschlag-Position
- Positionier-Genauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- Verfahr Bereich Hinteranschlag 10 – 750 mm
- Optional Hinteranschlag 10 – 1.000 mm

Zusätzliche Funktionen P40T

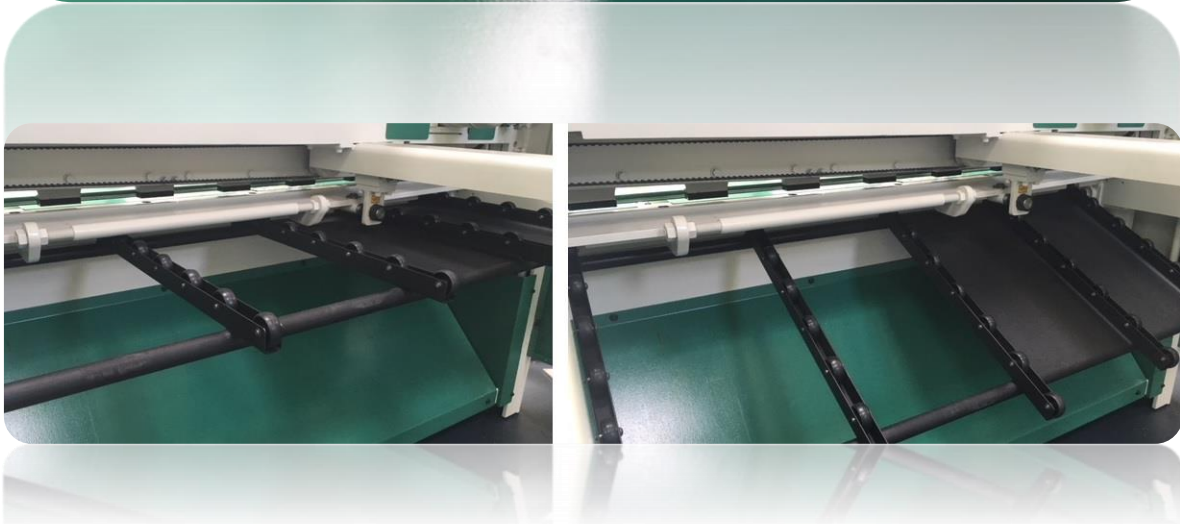
- Stundenzähler
- Stück- bzw. Hubzähler

- Intuitive Touchscreen-Bedienung
- farbiges Display - TFT Touch

Pneumatische Blech-Hochhaltung

Zuschaltbares, pneumatisches System zur rückseitigen Unterstützung von eingelegten Blechen:

- Zur präzisen Einmessung am Hinteranschlag
- Verhindert die Eigendurchbiegung des dünnen Materials



Pneumatische Blech-Hochhaltung – Erweiterung mit wahlweiser Ablage

Erweiterung der pneumatischen Blechhochhaltung durch einer Ablege Platte nach vorne und umschaltbarem Ablegen nach vorne oder hinten. Über einen Wahlschalter wird die Ablage der Blechhochhaltung umgeschaltet:

- Ablegen nach vorne für Abschnitt-Längen von 250 mm bis 750 mm, der Abschnitt kann von vorne unter dem Schneidtablett entnommen werden.
- Ablegen nach hinten für Abschnitte von 250 – 1.000 mm.
- Abschnitte bis 250 mm fallen auf die Ablege Platte und rutschen nach vorne für eine einfache Entnahme unter dem Schneidtablett.



Ablage nach Hinten



Hochhaltung oben



Ablage nach vorne

Technische Daten A-Line

4,0 mm + 5,0 mm

| Hezinger-CutLine | A05-1300 | A05-1500 | A04-2000 | A04-2500 | A04-3000 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Schnittlänge | 1.360 mm | 1.560 mm | 2.060 mm | 2.560 mm | 3.060 mm |
| Blechstärke 400 N/mm ² | 5,0 mm | 5,0 mm | 4,0 mm | 4,0 mm | 4,0 mm |
| Blechstärke 750 N/mm ² | 2,5 mm | 2,5 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm |
| Hinteranschlag Standard: | 750 mm | 750 mm | 750 mm | 750 mm | 750 mm |
| Hinteranschlag Option: | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Motor Leistung | 7,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW |
| Scherentisch Höhe | 800 mm | 800 mm | 800 mm | 800 mm | 800 mm |
| Maschinen Länge ca. | 2.100 mm | 2.300 mm | 2.800 mm | 3.225 mm | 3.770 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 1.400 mm | 1.400 mm | 1.400 mm | 1.400 mm | 1.400 mm |
| Maschinen Breite ohne CE-Gitter ca. | 2.250 mm | 2.250 mm | 2.250 mm | 2.250 mm | 2.250 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 2.250 kg | 2.500 kg | 3.000 kg | 3.500 kg | 4.000 kg |



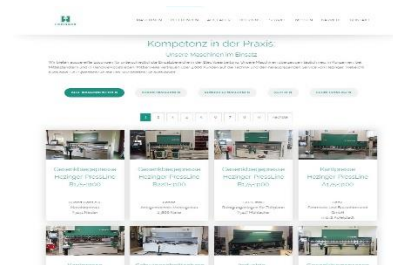
Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere



Baureihe HGR

Schwingschnittschere



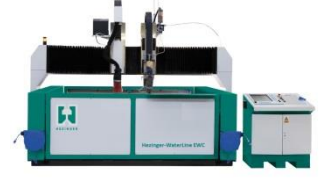
Baureihe B-Line

Wasser-Schneidanlage



Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage



Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi



Baureihe EPS

Blech-Richtmaschine



Baureihe RM

Entgrat-Schleif-Kombi



Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze



Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze



Baureihe MGV

2-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger



Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger



Baureihe HR4P

Motorische Scheren



Baureihe A-Line

Motorische Pressen



Baureihe PRCE