

Beschreibung

Kulissen-Tafelschere

mit automatischer Verstellung von Schnittspalt und Schnittwinkel

Hezinger-CutLine Baureihe C



Abbildung: Beispiel C06-3000 mit ELGO-TouchScreen Steuerung P40T und aufklappbaren Fingerschutz

Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe C arbeiten vollhydraulisch im Kulissen-System mit verstellbarem Schnittwinkel und einstellbarem Schnittspalt.

Die Tafelscheren der Baureihe C-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Grundausstattung und Optionen



Grundausstattung

- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm
- Hinteranschlag mit Freifahr-Funktion
- Vordere Auflagearme mit Maßband 1.000 mm
- Winkelanschlag 1.000 mm
- Automatische Schnittspalt-Einstellung
- Automatische Schnittwinkel-Einstellung
- Vorwählbare Schnittlängenbegrenzung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Fußschalter
- ELGO P40T-Steuerung
- Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang
(Fiessler Modell EU2K 500/2ES)

Optionen

- Pneumatisches System zur Blech-Hochhaltung
- Aufklappbarer Fingerschutz auf den ersten 1.000 mm links
- Aufklappbarer Fingerschutz auf der ganzen Schneidlänge
- Verlängerung des Winkelanschlags
- Verlängerung der Auflagearme
- Optischer Fingerschutz
- Standby-Funktion

Steuerung ELGO P40T-Plus



- Intuitive Touchscreen-Bedienung
- farbiges Display - TFT Touch

Programmierter Hinteranschlag

- Ansteuerung des NC-Hinteranschlag auf Kugelrollspindeln
- Vorwahl der Anschlag-Position
- Positionier-Genauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- Verfahr Bereich Hinteranschlag 5 – 1.000 mm
- Anschlagschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche

Zusätzliche Funktionen P40T

- vorwählbare Schnittlängenbegrenzung
- vorwählbarer Schnittbereich
- Stundenzähler
- Stück- bzw. Hubzähler

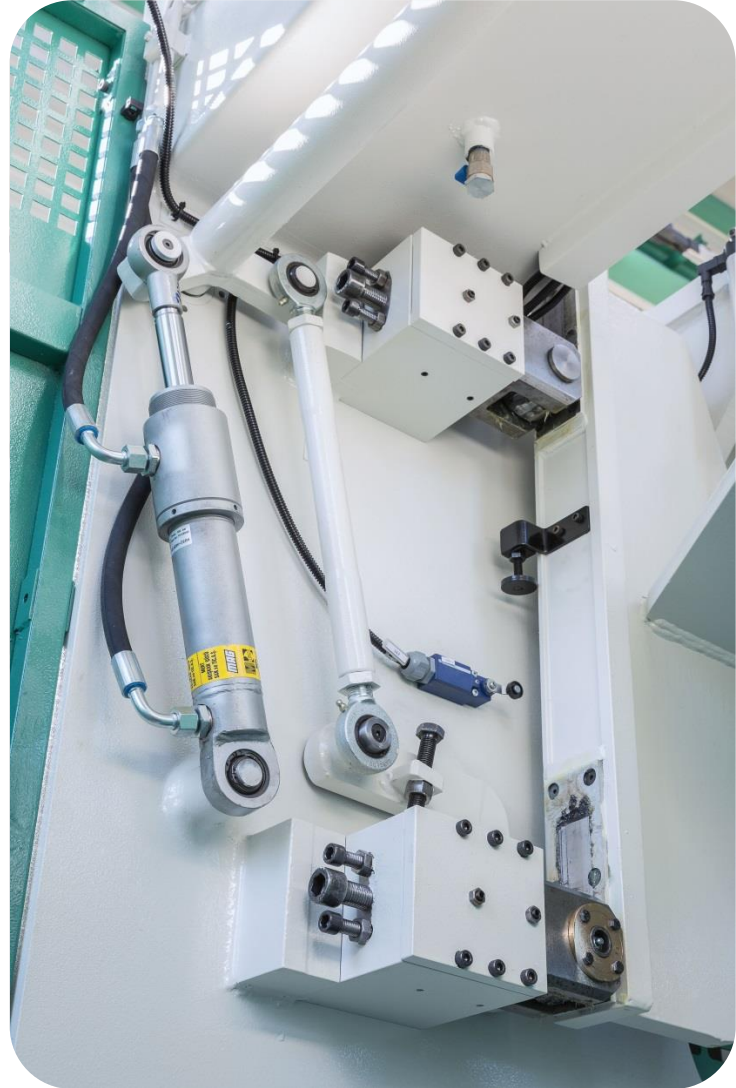
Zusätzliche Funktionen P40T-Plus (Standard)

- Material-Bibliothek für bis zu 10 verschiedenen Blecharten mit Hinterlegung der maximalen Dicke und dem Schnittspalt
- Automatische Einstellung des optimalen Schnittspalt nach Auswahl von Material und Blechdicke
- Automatische Einstellung des optimalen Schnitt-Winkel nach Auswahl von Material und Blechdicke
- Aufbau von Schneidprogrammen mit Schnittfolgen aus bis zu 20 unterschiedlichen Abschnitts-längen
- Programmspeicher für 50 Schneidprogramme

Automatische Einstellung von Schnittpalt und Schnittwinkel

Nach Eingabe der Materialart und Blechdicke in die Steuerung stellt die Maschine vollautomatisch die Schneidparameter ein:

- Hydraulische Verstellung vom Schnittpalt (Abstand Ober- zu Untermesser)
- Hydraulische Verstellung des Schnittwinkels durch einseitige Absenkung eines Zylinders (Messerschräge) Dadurch können dünne Bleche auch bei sehr kurzen Abschnitten ohne starke Verdrehung geschnitten werden.



Pneumatische Blech-Hochhaltung

Zuschaltbares, pneumatisches System zur rückseitigen Unterstützung von eingelegten Blechen:

- Zur präzisen Einmessung am Hinteranschlag
- Verhindert die Eigendurchbiegung des dünnen Materials



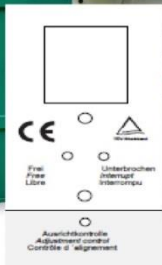
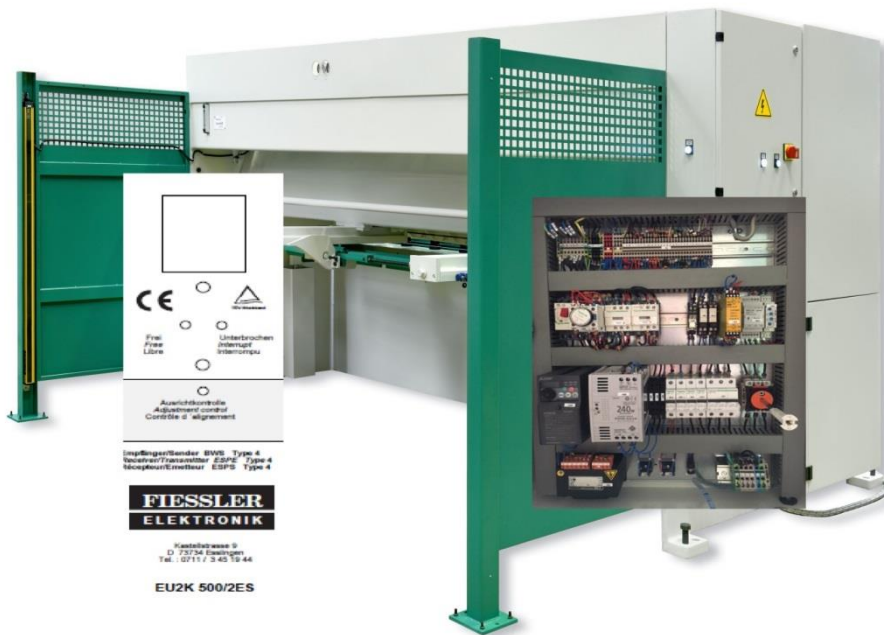
Aufklappbarer Fingerschutz

Aufklappbarer Fingerschutz auf den ersten 1.000 mm oder auf der gesamten Schneidlänge



Qualitätsbausteine der C-Line

- Elektrik: SCHNEIDER Electric
- Hydraulik: BOSCH Rexroth
- Sicherheit: FIESSLER
- Steuerung: ELGO



Impflichtiger/Sonder BWS Type 4
Neutral/Transmitter ESPC Type 4
Neutral/Interrupteur ESPC Type 4

**FIESSLER
ELEKTRONIK**

Kastellweise 9
D 73734 Esslingen
Tel. 0711 / 3 45 19 44

EU2K 500/2ES

Standby-Funktion Energie Einsparsystem – Hezinger Umwelt

In die Maschinensteuerung integrierte automatische Abschaltfunktion für die Hydraulikpumpe, wenn die Maschine einige Minuten nicht in den Arbeitshub geht.

HEZINGER UMWELT

**Standby
FUNCTION**

HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de

USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de

Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber



Technische Daten C-Line 6,0 mm + 8,0 mm

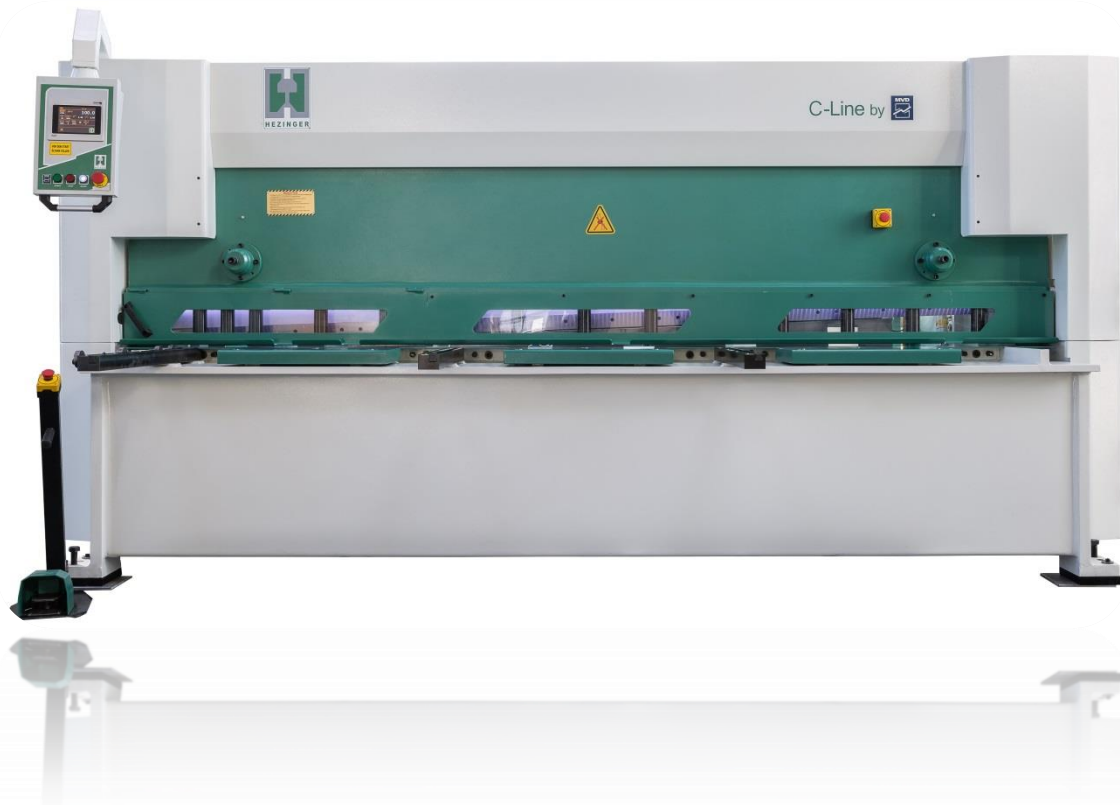
| Hezinger-CutLine | C06-3000 | C06-4000 | C06-6000 | C08-3000 | C08-4000 | C08-6000 |
|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Schnittlänge | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.100 mm | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.100 mm |
| Blechstärke 400 N/mm ² | 6,0 mm | 6,0 mm | 6,0 mm | 8,0 mm | 8,0 mm | 8,0 mm |
| Blechstärke 700 N/mm ² | 4,0 mm | 4,0 mm | 4,0 mm | 5,0 mm | 5,0 mm | 5,0 mm |
| Schnittwinkel | 0,5° - 2,0° | 0,5° - 2,0° | 0,5° - 2,0° | 0,5° - 2,5° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° |
| Hubzahl Standard | 10 H/min | 10 H/min | 6 H/min | 10 H/min | 9 H/min | 9 H/min |
| Hubzahl Schnelllauf | 15 H/min | 14 H/min | 11 H/min | 14 H/min | 13 H/min | 13 H/min |
| Ausladung | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Anzahl Niederhalter | 14 Stck | 17 Stck | 26 Stck | 14 Stck | 17 Stck | 17 Stck |
| Hinteranschlag | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Verfahr-Geschw. | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm |
| Motor Leistung | 10,0 kW | 10,0 kW | 22,0 kW | 15,0 kW | 15,0 kW | 22,0 kW |
| Ölfüllung ca. | 140 l | 230 l | 300 l | 230 l | 230 l | 300 l |
| Scherentisch Höhe | 775 mm | 855 mm | 1.080 mm | 860 mm | 860 mm | 1.110 mm |
| Maschinen Länge ca. | 4.500 mm | 4.500 mm | 7.450 mm | 5.460 mm | 5.470 mm | 7.550 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 2.010 mm | 2.170 mm | 2.280 mm | 2.200 mm | 2.350 mm | 2.550 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.650 mm | 2.650 mm | 2.650 mm | 2.700 mm | 2.850 mm | 2.850 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 6.000 kg | 12.000 kg | 24.000 kg | 7.500 kg | 14.000 kg | 26.000 kg |

Technische Daten C-Line 10,0 mm + 13,0 mm

| Hezinger-CutLine | C10-3000 | C10-4000 | C10-6000 | C13-3000 | C13-4000 | C13-6000 |
|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Schnittlänge | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.150 mm | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.100 mm |
| Blechstärke 400 N/mm ² | 10,0 mm | 10,0 mm | 10,0 mm | 13,0 mm | 13,0 mm | 13,0 mm |
| Blechstärke 700 N/mm ² | 6,0 mm | 6,0 mm | 6,0 mm | 8,0 mm | 8,0 mm | 8,0 mm |
| Schnittwinkel | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° |
| Hubzahl Standard | 7 H/min | 6 H/min | 5 H/min | 7 H/min | 6 H/min | 5 H/min |
| Hubzahl Schnelllauf | 15 H/min | 13 H/min | 12 H/min | 15 H/min | 13 H/min | 12 H/min |
| Ausladung | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Anzahl Niederhalter | 14 Stck | 18 Stck | 26 Stck | 14 Stck | 18 Stck | 26 Stck |
| Hinteranschlag | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Verfahr-Geschw. | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm |
| Motor Leistung | 22,0 kW | 22,0 kW | 22,0 kW | 22,0 kW | 22,0 kW | 22,0 kW |
| Ölfüllung ca. | 230 l | 230 l | 280 l | 370 l | 300 l | 305 l |
| Scherentisch Höhe | 880 mm | 975 mm | 945 mm | 950 mm | 1.135 mm | 1.255 mm |
| Maschinen Länge ca. | 4.620 mm | 5.520 mm | 7.650 mm | 4.640 mm | 5.530 mm | 7.600 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 2.460 mm | 2.600 mm | 3.000 mm | 2.590 mm | 2.640 mm | 3.050 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.950 mm | 3.075 mm | 3.200 mm | 3.050 mm | 3.100 mm | 3.200 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 10.500 kg | 16.000 kg | 28.000 kg | 12.500 kg | 18.000 kg | 35.000 kg |

Technische Daten C-Line 16,0 mm + 20,0 mm

| Hezinger-CutLine | C16-3000 | C16-4000 | C16-6000 | C20-3000 | C20-4000 | C20-6000 |
|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Schnittlänge | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.150 mm | 3.100 mm | 4.000 mm | 6.100 mm |
| Blechstärke 400 N/mm ² | 16,0 mm | 16,0 mm | 16,0 mm | 20,0 mm | 20,0 mm | 20,0 mm |
| Blechstärke 700 N/mm ² | 10,0 mm | 10,0 mm | 10,0 mm | 13,0 mm | 13,0 mm | 13,0 mm |
| Schnittwinkel | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° | 0,5° - 3,0° |
| Hubzahl Standard | 6 H/min | 6 H/min | 5 H/min | 6 H/min | 6 H/min | 5 H/min |
| Hubzahl Schnelllauf | 15 H/min | 12 H/min | 9 H/min | 15 H/min | 12 H/min | 7 H/min |
| Ausladung | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Anzahl Niederhalter | 14 Stck | 18 Stck | 26 Stck | 14 Stck | 18 Stck | 26 Stck |
| Hinteranschlag | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Verfahr-Geschw. | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s | 120 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm | ± 0,10 mm |
| Motor Leistung | 30,0 kW | 30,0 kW | 30,0 kW | 37,0 kW | 37,0 kW | 37,0 kW |
| Ölfüllung ca. | 315 l | 370 l | 430 l | 370 l | 370 l | 535 l |
| Scherentisch Höhe | 995 mm | 1.010 mm | 1.270 mm | 995 mm | 1.025 mm | 1.285 mm |
| Maschinen Länge ca. | 4.730 mm | 5.650 mm | 7.750 mm | 4.740 mm | 5.670 mm | 7.750 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 2.730 mm | 2.830 mm | 3.200 mm | 2.700 mm | 2.900 mm | 3.350 mm |
| Maschinen Breite ca. | 3.055 mm | 3.000 mm | 3.250 mm | 3.080 mm | 3.000 mm | 3.300 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 16.000 kg | 22.000 kg | 40.000 kg | 20.000 kg | 27.000 kg | 50.000 kg |



Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere



Baureihe HGR

Schwingschnittschere



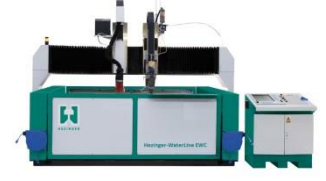
Baureihe B-Line

Wasser-Schneidanlage



Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage



Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi



Baureihe EPS

Entgratmaschine



Baureihe MD

Entgrat-Schleif-Kombi



Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze



Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze



Baureihe MGV

2-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger



Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger



Baureihe HR4P

Kompakter Profilbieger



Baureihe HR3P

Blech-Richtmaschine



Baureihe RM