

Beschreibung

Hezinger-PressLine Baureihe B



Abbildung: Beispiel B220-3100 mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T und WILA-Klemmung oben.

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe B-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben. Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Robustes Konzept mit vielen Optionen



Optionen

Die B-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



Maschinenverkleidung in 2 Varianten



Maschinenverkleidung

Die B-Line wird mit entweder in offener bauart (Bild links) oder mit einer kompletten Maschinenverkleidung (Bild rechts) ausgeliefert. Die seitliche Verkleidung ist wie eine Schranktür einfach zu öffnen um einen Werkzeugwechsel oder die Einrichtung des Sicherheitslasers vorzunehmen.

Grundausstattung und Optionen



Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen:
Z1 + Z2 + R1 + R2
- Bais-Hinteranschlag X = 750 mm
- Frontschutz: Fiessler AKAS LC II - M
Sicherheitslaser
(gemäß CE Kategorie IV)
- Rückseite durch Lichtvorhang
geschützt (Fiessler EU2K 500/2ES)
- Fiessler Sicherheits-PLC Typ FMSC
- Maschinenüberwachung und
Nachlaufzeitmessung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

Optionen

- Zusätzliche CNC-Achsen für den Anschlag
Version Basis oder Unimec:
R Fingerhöhe
Z1/Z2 Fingerweite
X5 Fingertiefe +/- 100 mm
- vordere Auflagearme in Linearführung
- CNC-Motor-Bombierung WILA
- WILA New Standard hydraulische
Werkzeugklemmung
- Systemwerkzeug Schnellklemmung
- CNC-Steuerung ESA S630 oder S640
- CNC-Steuerungen DELEM:
DA-53T Biegewinkel-Direktprogramm
DA-58T 2D Grafik TouchScreen
DA-66T 2D Grafik TouchScreen
DA-69T 3D Grafik TouchScreen
- Offline-Software DELEM Profile
- Standby-Funktion

Steuerung ESA S630

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 4 CNC-Achsen



- 10,1'' TFT LCD Display mit 1024x600 WSVGA Auflösung, Blendschutz
- Resistiver Single Touch
- 128 MB SSD (Flash-Disk)
- Ergonomisches Gehäuse mit externem USB Anschluss
- 2x RS-232
- 1x Ethernet 10/100 MBit Netzwerkanschluss
- 1x CANopen
- 2x USB 2.0
- SSD Flash-Disk mit Platz für mindestens 7.000 Programme und 7.000 Werkzeuge

Programmierfunktionen

Numerische und grafische 2D Programmierung mit automatischer Berechnung der Y-Achsen basierend auf Werkzeug, Material und programmiertem Winkel sowie automatische Berechnung der Position der X-, R- oder Z-Achse

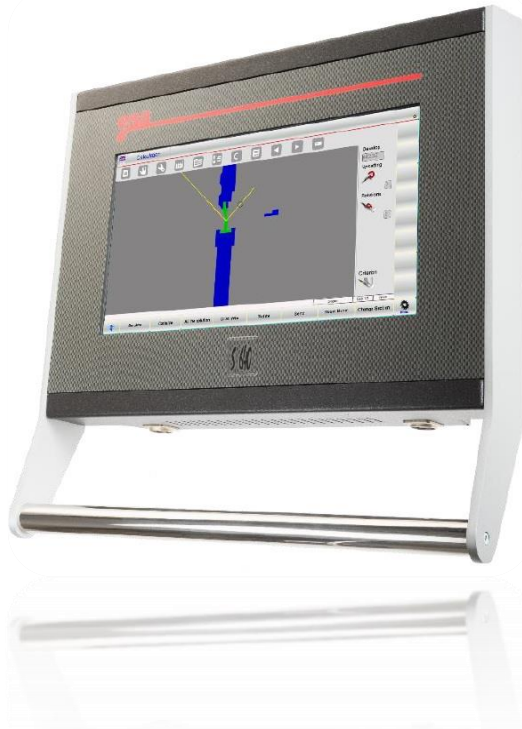
- Grafische 2D Werkstückprogrammierung
- 2D Darstellung der Maschinenstruktur, des Werkstücks und der Werkzeuge
- Winkelkorrekturdatenbank mit der Möglichkeit, die Korrekturen dem Winkel, Material oder Werkzeug zuzuordnen. Korrekturen werden automatisch in die neuen Programme geladen
- 3D Profilansicht (Extrusion Viewer)
- Schnittstelle für LED-Leisten von Wila und Esautomotion
- Schnittstelle für Mitutoyo Winkelmesser zur Korrektur des Biegewinkels (Kabel inklusive) • Programmierbarer Werkstückzähler
- Umschaltung zwischen mm/inch
- Windows®-ähnliche Benutzeroberfläche
- Netzwerkanbindung / Fernwartung

Berechnete Funktionen

- Automatische Berechnung der Biegekraftbegrenzung anhand der max. Belastbarkeit der Werkzeuge
- Automatische Berechnung der Bombierung
- Automatische Berechnung der Rohteilgröße
- Automatische Verwaltung von Falzbögen
- Automatische Berechnung der Biegeradiuskrümmung bei großen Biegeradien
- Automatische Berechnung der Biegereihenfolge

Steuerung ESA S640

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 6 CNC-Achsen



- 15,6'' TFT LCD Display mit 1366x768 WSVGA Auflösung, Blendschutz
- Resistiver Single Touch
- 128 MB SSD (Flash-Disk)
- Ergonomisches Gehäuse mit externem USB Anschluss
- 2x RS-232
- 1x Ethernet 10/100 MBit Netzwerkanschluss
- 1x CANopen
- 2x USB 2.0
- SSD Flash-Disk mit Platz für mindestens 7.000 Programme und 7.000 Werkzeuge

Programmierfunktionen

Numerische und grafische 2D Programmierung mit automatischer Berechnung der Y-Achsen basierend auf Werkzeug, Material und programmiertem Winkel sowie automatische Berechnung der Position der X-, R- oder Z-Achse

- Grafische 2D Werkstückprogrammierung
- 2D Darstellung der Maschinenstruktur, des Werkstücks und der Werkzeuge
- Winkelkorrekturdatenbank mit der Möglichkeit, die Korrekturen dem Winkel, Material oder Werkzeug zuzuordnen. Korrekturen werden automatisch in die neuen Programme geladen
- 3D Profilansicht (Extrusion Viewer)
- Schnittstelle für LED-Leisten von Wila und Esautomotion
- Schnittstelle für Mitutoyo Winkelmesser zur Korrektur des Biegewinkels (Kabel inklusive)
- Programmierbarer Werkstückzähler
- Umschaltung zwischen mm/inch
- Windows®-ähnliche Benutzeroberfläche
- Netzwerkanbindung / Fernwartung

Berechnete Funktionen

- Automatische Berechnung der Biegekraftbegrenzung anhand der max. Belastbarkeit der Werkzeuge
- Automatische Berechnung der Bombierung
- Automatische Berechnung der Rohteilgröße
- Automatische Verwaltung von Falzbögen
- Automatische Berechnung der Biegeradiuskrümmung bei großen Biegeradien
- Automatische Berechnung der Biegereihenfolge

Steuerung DELEM DA 53T

Im Grundpreis enthaltene Basis-Steuerung mit Biegewinkel-Direktprogrammierung



Farb-LCD-Anzeige mit hoher Helligkeit

- 10.1" breiter TFT-Bildschirm
- LED-Backlight
- 1024 x 600 Pixel
- Touch-Screen in Industriequalität
- Speicherkapazität 1 GB
- Datensicherung- / wiederherstellung über USB
- USB Flash-Speicherstick
- Eingebauter Ventilverstärker
- Abschalt Speicher
- Profile-53TL Offline-Software

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- Flachdrück-Produktprogrammierung
- Radiusprogrammierung (Bumping)
- Eine Seite Programmiertabelle
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Suchfilter für Produkte
- Werkzeuge: 30 Stempel / 30 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Flachdrückwerkzeuge, Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Prägekraft, Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Datenbestand: gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzler)
- SPS-Schnittstelle zur Sicherheit

Steuerung DELEM DA 58 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 4 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay (hoher Helligkeit)
- 15" TFT - LED-Backlight - 1024 x 768 Pixel
- Touch-Screen in Industriequalität
- Speicherkapazität 1 GB
- USB Flash-Speicherlaufwerk
- USB Datensicherung/Wiederherstellung
- Integrierter Ventilverstärker
- Abschalt Speicher

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produkt-Benennung
- Produktprogrammierung und -Darstellung in wirklicher Größe
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdrück- und Radius- Programmierung
- Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Suchfilter für Produkte/Werkzeuge
- Wahl Millimeter/Inch, kN/Tonne
- Produktzähler

Werkzeuge

- 30 Stempel / - 60 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdrückwerkzeuge
- Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Biegetoleranztabelle
- Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 66 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 1 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanummerische Produktbenennung
- 2D Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 69 T

Optionale Grafik-Steuerung 3D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-3D



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 2 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- Notschalter
- Integrierte OEM-Tafel
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Handradbewegung aller Achsen
- Mehrere dialogsprachen
- Integrierte Hilfefunktionen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Internet Explorer (Web Browser)
- Ferndiagnose
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analysewerkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzler)

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgen-Berechnung in 2D und 3D
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Eine Seite Programmiertabelle
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler
- Produkthinweise

Werkzeuge

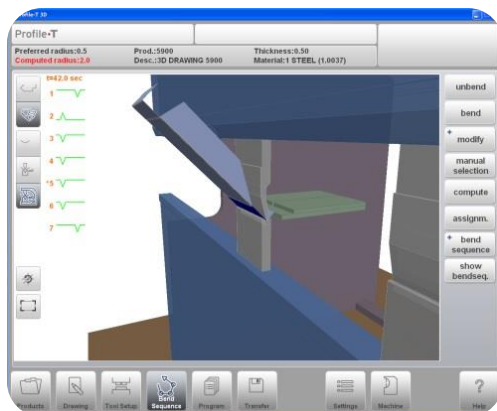
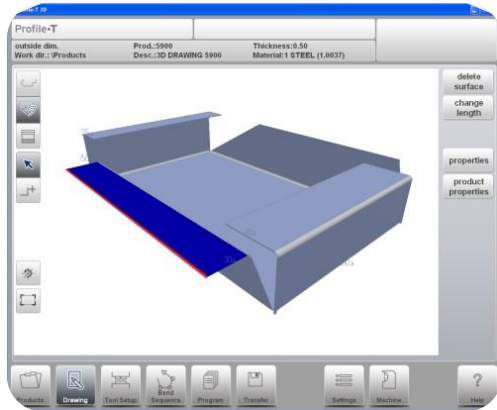
- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Offline Software Profile

Offline Softwarepaket DELEM-PROFILE zu Grafik-Steuerung



- Offline-Programmierung in wahrer Größe
- Grafische Produktprogrammierung und Biegefolgeerzeugung
- Machbarkeitsstudien und Produktions-Vorbereitung
- 2D/3D Berechnung der Biegefolge
- Kollisionserfassung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Produktionszeitberechnung

Programmierfunktionen

- Alphanumerischer Produktname
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgenberechnung in 2D und 3D
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Biegetoleranztabelle
- Suchfilter für Produkte und Werkzeuge

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfachwerkzeug-Einrichtungen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Grafische Werkzeugprogrammierung
- Unterstützung Werkzeugadapter
- Flachdruckwerkzeuge und Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft

Version T-Light ist reduziert auf:

- nur eine Maschinen-Konfiguration
- maximal 10 Werkstücke / Produkte
- maximal 10 Unter- und 10 Ober-Werkzeuge
- Ausdruck nicht möglich

Die Version Profile-T-Light ist eine kostenfreie Zugabe zu Hezinger-PressLine Abkantpressen mit Steuerung DA58T oder DA66T.

Maschinen mit DA69T erhalten kostenfrei die Vollversion.

Barcode-Leser-Schnittstelle



Die Delem-Barcode-Option erhöht die Maschinenproduktivität, insbesondere bei einer großen Programmdatenbank oder bei automatisierten Systemen, die an ein ERP-Programm angeschlossen sind.

Die Barcode-Option ermöglicht die direkte Programmauswahl aus dem Hauptmenü. Dies spart dem Bediener Zeit, da er nicht mehr das Programm aus der Bibliothek aus der Steuerung auszuwählen muss um das gewünschte Produkt zu finden.

Das flexible Barcode-Protokoll enthält die Produktnummer und den Standort, der lokal auf der Steuerung oder einem Netzwerkstandort sein kann.

Manuelles Biegewinkel Mess-System

React - Mitutoyo®

Der digitale Winkelmesser ermöglicht den drahtlosen Anschluss eines digitalen Winkelmessers an die CNC-Steuerung DA66T oder DA69T.

Der Bediener misst den Winkel mithilfe des digitalen Winkelmessers und sendet den Messwert durch einen einfachen Tastendruck an die CNC.

Eine mögliche Korrektur des Winkels wird dann automatisch errechnet und in der CNC Steuerung umgesetzt.



Laser Biegewinkel Mess-System

KEBA – KeMes® A100 und A200

Winkel-Kontrolle über Laser sofort bei der Biegung, noch in der Maschine.

Mit der Version A100 wird der über Laser gemessene Biegewinkel digital ausgelesen, mit der Version A200 unmittelbar per Funk an die DELEM-Steuerung als Korrekturwert gesendet.

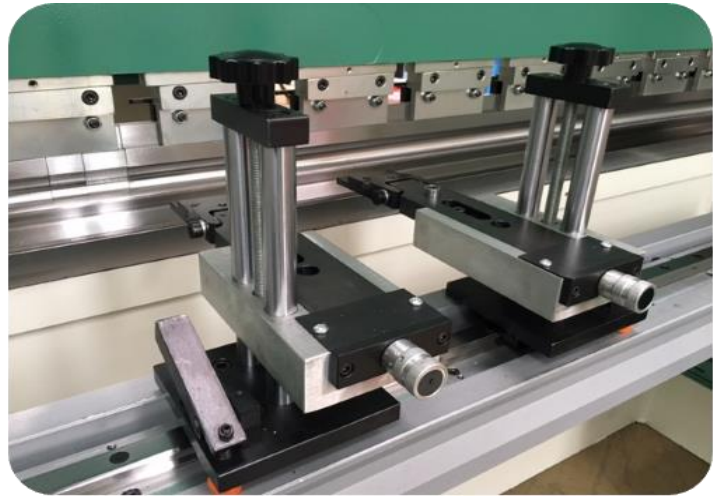


Hinteranschlag X Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Manuelle Verstellung der Höhe über Handkurbel – Bereich	250 mm

Für Mehrachsen-Hinteranschlüge stehen zwei Baureihen zur Auswahl:

Basis als Grundausstattung oder **UNIMEC** mit höheren Geschwindigkeiten.



Hinteranschlag X-R Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	100 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm



Hinteranschlag X-R Unimec

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	110 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm



Hinteranschlag X-R-Z1-Z2 Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	100 mm/s
Positionier-Genauigkeit R	± 0,05 mm
Verfahrbereich Z1 Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



Hinteranschlag X-R-Z1-Z2 Unimec

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	110 mm/s
Positionier-Genauigkeit R	± 0,05 mm
Verfahrbereich Z1 Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



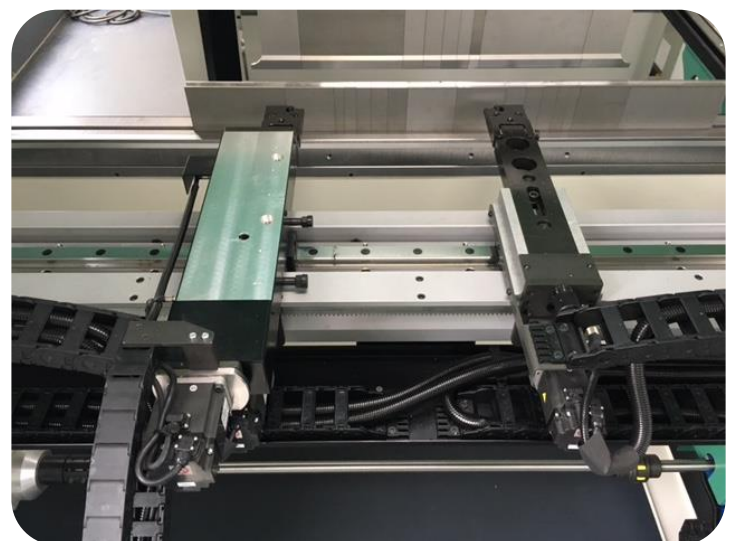
Erweiterung mit der X5-Achse zum schrägen Einlegen der Bleche. Der rechten Anschlagfinger wird relativ zum linken Anschlagfinger um bis zu 100 mm verstellt:

Zusätzliche X5-Achse Basis

Verfahrbereich X5	± 100 mm
Geschwindigkeit X	200 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm

Zusätzliche X5-Achse Unimec

Verfahrbereich X5	± 100 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm

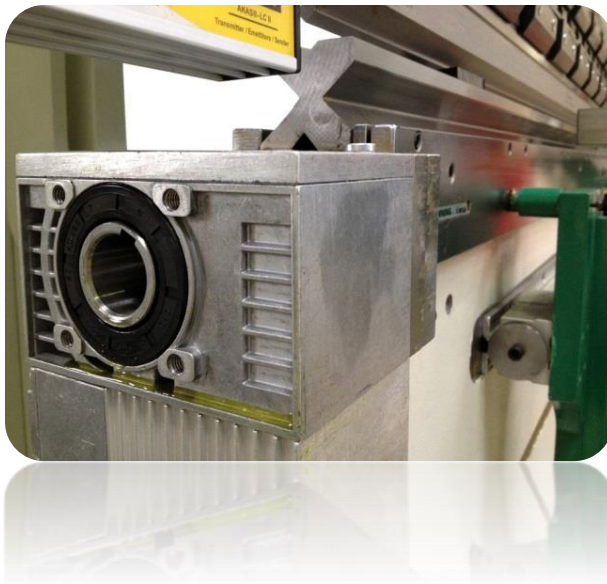


Hinteranschlag X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 Unimec

Verfahrbereich X1-X2	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R1-R2	250 mm
Geschwindigkeit R	200 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,10 mm
Verfahrbereich Z1-Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	450 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



Bombierung



Die Bombierungseinrichtung kompensiert die Auffederung vom Pressentisch und Oberbalken. Durch die stufenlose Verstellung der Bombierung wird der Pressentisch mittig angehoben oder abgesenkt. Somit wird für alle Blechdicken und Biegebreiten eine gleichmäßige Kantung realisiert. Die gekantete Gradzahl ist über die gesamte Biegebreite gleich. Ausführung:

- Motorische Verstellung über Stellmotor
Die Ansteuerung erfolgt automatisch durch die CNC-Steuerung der Maschine (Bild links – Stellmotor))
- Manuelle Verstellung über Handkurbel

Ausstattungspaket



- 2 vordere Auflagearme, seitlich verfahrbar und in der Höhe einstellbar.
- Systemwerkzeug untere Klemmung mit Aufnahme unten 60 mm
- Systemwerkzeug obere Klemmung Ausführung mit Kipphebel und Gummilippe als Schnellklemmung



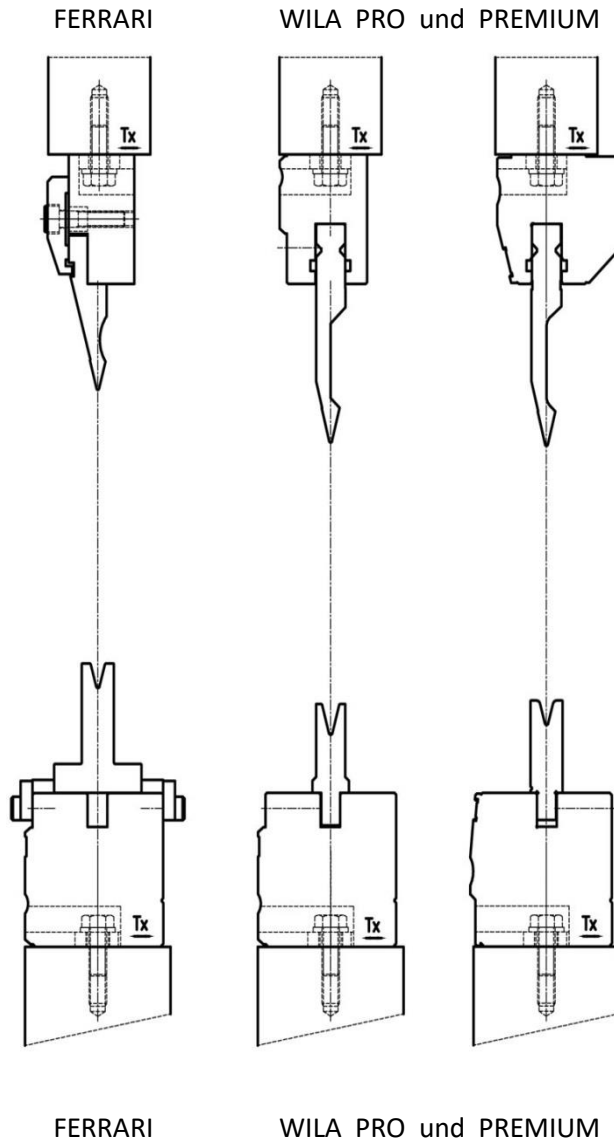
Standby-Funktion

Energie Einsparsystem – Hezinger Umwelt

In die Maschinensteuerung integrierte automatische Abschaltfunktion für die Hydraulikpumpe, wenn die Maschine einige Minuten nicht in den Arbeitshub geht.



Werkzeugsysteme



FERRARI Oberwerkzeug Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch
Länge 835 mm oder 415 mm oder
segmentiert:



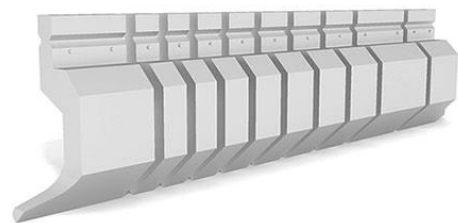
FERRARI Unterwerkzeug Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch
Länge 835 mm oder 415 mm oder
segmentiert:



WILA Oberwerkzeug New Standard PRO oder PREMIUM

Klemmung manuell oder hydraulisch
Länge 515 mm oder 100 mm oder
segmentiert:



WILA Unterwerkzeug New Standard PRO oder PREMIUM

Klemmung manuell oder hydraulisch
Länge 515 mm oder 100 mm oder
segmentiert:



Tabelle zur Ermittlung der notwendigen Presskraft in t/m

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 400 N/mm²

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 700 N/mm²

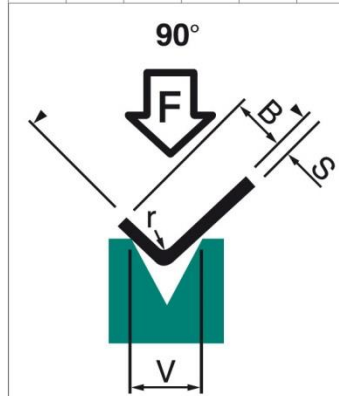
S in mm = Blechdicke in mm

B in mm = kleinste Schenkellänge

R in mm = Biegeradius in mm

V in mm = Kimmen Weite Unterwerkzeug

R	B	V	S (mm)																		
			0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
0,5	3	4	4 ₇	6 ₁₀	12 ₂₀																
0,7	3,5	5	3 ₅	5 ₈	9 ₁₅	15 ₂₅															
0,8	4	6	2 ₄	3 ₆	7 ₁₂	11 ₁₉	18 ₃₀														
1	5,5	8		2 ₄	5 ₈	8 ₁₃	12 ₂₁	24 ₃₅													
1,3	6,5	10			4 ₆	6 ₁₀	9 ₁₅	15 ₂₆	30 ₅₀												
1,5	8	12				5 ₈	7 ₁₂	12 ₂₀	23 ₃₈	39 ₆₆											
2	10,5	16					5 ₈	8 ₁₃	16 ₂₆	27 ₄₅	44 ₇₁										
2,5	13	20						6 ₁₀	12 ₁₉	20 ₃₃	31 ₅₂	60 ₁₀₁									
3,2	16,5	25							9 ₁₅	14 ₂₄	23 ₃₈	44 ₇₃	76 ₁₂₆								
4,4	21	32								11 ₁₈	16 ₂₇	32 ₅₃	55 ₉₀	85 ₁₄₂							
5	26	40									12 ₂₁	23 ₃₈	39 ₆₆	62 ₁₀₃	124 ₂₀₂						
6,5	32,5	50										18 ₃₀	29 ₄₈	45 ₇₆	88 ₁₄₇	151 ₂₅₂					
8	41	63											22 ₃₇	33 ₅₅	70 ₁₁₇	109 ₁₈₂	173 ₂₈₈				
10	52	80												25 ₄₂	46 ₇₇	79 ₁₃₁	124 ₂₀₇	213 ₃₅₄			
12	65	100													35 ₅₉	58 ₉₆	91 ₁₅₁	155 ₂₅₈	302 ₅₀₄		
15	81,5	125														44 ₇₄	66 ₁₁₀	113 ₁₈₉	220 ₃₆₇	373 ₆₃₀	
20	104	160															50 ₈₃	81 ₁₃₅	158 ₂₆₉	425 ₇₀₉	
25	130	200																62 ₁₀₄	115 ₁₉₂	197 ₃₂₈	310 ₅₁₇
37	163	250																	89 ₁₄₈	144 ₂₄₀	227 ₃₇₈
45	195	300																		120 ₂₀₀	173 ₂₈₈



Technische Daten B-Line
400 kN – 1.000 kN

Hezinger-PressLine	B040-1250	B060-2100	B060-2600	B100-2600	B100-3100
Presskraft	400 kN	600 kN	600 kN	1.000 kN	1.000 kN
Arbeitslänge	1.250 mm	2.100 mm	2.600 mm	2.600 mm	3.100 mm
Ständer-Durchgang	1.100 mm	1.600 mm	2.150 mm	2.150 mm	2.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm
Pressbalken Hub	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Zustell-Geschw.	150 mm/s	160 mm/s	160 mm/s	200 mm/s	200 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	120 mm/s	135 mm/s	135 mm/s	135 mm/s	135 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	4,0 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Ölfüllung ca.	95 l	170 l	170 l	170 l	180 l
Pressentisch Höhe	880 mm	870 mm	890 mm	885 mm	905 mm
Maschinen Länge ca.	2.860 mm	3.660 mm	4.210 mm	4.220 mm	4.670 mm
Maschinen Höhe ca.	2.820 mm	2.905 mm	2.905 mm	2.950 mm	2.950 mm
Maschinen Breite ca.	2.080 mm	2.175 mm	2.175 mm	2.230 mm	2.230 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.500 kg	4.560 kg	5.010 kg	6.430 kg	6.780 kg

Technische Daten B-Line
1.350 kN – 1.750 kN

Hezinger-PressLine	B135-3100	B135-3700	B135-4100	B175-3100	B175-3700	B175-4100
Presskraft	1.350 kN	1.350 kN	1.350 kN	1.750 kN	1.750 kN	1.750 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm
Pressbalken Hub	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Zustell-Geschw.	210 mm/s	210 mm/s	210 mm/s	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW
Ölfüllung ca.	180 l	180 l	180 l	180 l	180 l	180 l
Pressentisch Höhe	940 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
Maschinen Länge ca.	4.690 mm	5.290 mm	5.590 mm	4.700 mm	5.300 mm	5.600 mm
Maschinen Höhe ca.	2.980 mm	2.995 mm	2.990 mm	2.975 mm	2.990 mm	2.980 mm
Maschinen Breite ca.	2.340 mm	2.340 mm	2.440 mm	2.430 mm	2.430 mm	2.530 mm
Maschinen Gewicht ca.	7.750 kg	9.400 kg	10.000 kg	8.850 kg	10.500 kg	11.050 kg

Technische Daten B-Line 2.200 kN – 2.700 kN

Hezinger-PressLine	B220-3100	B220-3700	B220-4100	B270-3100	B270-3700	B270-4100
Presskraft	2.200 kN	2.200 kN	2.200 kN	2.700 kN	2.700 kN	2.700 kN
Arbeitsläge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm
Pressbalken Hub	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Zustell-Geschw.	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	140 mm/s	140 mm/s	140 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	290 l	290 l	290 l	290 l	290 l	290 l
Pressentisch Höhe	955 mm	970 mm	970 mm	960 mm	960 mm	960 mm
Maschinen Länge ca.	4.720 mm	5.320 mm	5.620 mm	4.840 mm	5.440 mm	5.640 mm
Maschinen Höhe ca.	2.998 mm	3.045 mm	3.035 mm	3.040 mm	3.040 mm	3.040 mm
Maschinen Breite ca.	2.430 mm	2.430 mm	2.530 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm
Maschinen Gewicht ca.	10.400 kg	11.950 kg	12.750 kg	12.300 kg	13.500 kg	14.300 kg

Technische Daten B-Line 3.200 kN

Hezinger-PressLine	B320-3100	B320-3700	B320-4100	B320-5100	B320-6100
Presskraft	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN
Arbeitsläge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	5.100 mm	6.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm	4.200 mm	5.100 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm	465 mm
Pressbalken Hub	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Zustell-Geschw.	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	290 l	290 l	290 l	290 l	290 l
Pressentisch Höhe	955 mm	955 mm	955 mm	1.030 mm	1.060 mm
Maschinen Länge ca.	4.860 mm	5.460 mm	5.660 mm	6.660 mm	7.560 mm
Maschinen Höhe ca.	3.080 mm	3.085 mm	3.085 mm	3.210 mm	3.440 mm
Maschinen Breite ca.	2.490 mm	2.490 mm	2.490 mm	2.570 mm	2.570 mm
Maschinen Gewicht ca.	13.700 kg	14.500 kg	15.300 kg	20.500 kg	25.000 kg

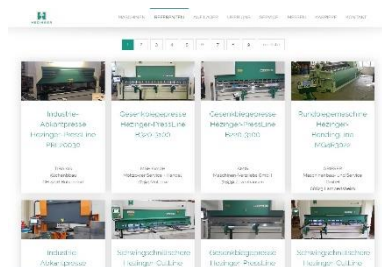
Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere



Baureihe HGR

Schwingschnittschere



Baureihe B-Line

Wasser-Schneidanlage



Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage



Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi



Baureihe EPS

Blech-Richtmaschine



Baureihe RM

Entgrat-Schleif-Kombi



Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze



Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze



Baureihe MGV

2-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger



Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger



Baureihe HR4P

Motorische Scheren



Baureihe A-Line

Motorische Pressen



Baureihe PRCE