

Beschreibung

Hezinger-PressLine Baureihe C



Abbildung: Beispiel C220-3100 mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T und WILA-Klemmung oben.

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe C-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben. Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Robustes Konzept mit vielen Optionen



Optionen

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de

USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de

Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber



Grundausstattung und Optionen



Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen:
Z1 + Z2 + R1 + R2
- Bais-Hinteranschlag X = 750 mm
- Frontschutz: Fiessler AKAS LC II - M
Sicherheitslaser
(gemäß CE Kategorie IV)
- Rückseite durch Lichtvorhang
geschützt (Fiessler EU2K 500/2ES)
- Fiessler Sicherheits-PLC Typ FMSC
- Maschinenüberwachung und
Nachlaufzeitmessung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

Optionen

- Zusätzliche CNC-Achsen für den Anschlag
Version Basis oder Unimec:
R Fingerhöhe
Z1/Z2 Fingerweite
X5 Fingertiefe +/- 100 mm
- vordere Auflagearme in Linearführung
- CNC-Motor-Bombierung WILA
- WILA New Standard hydraulische
Werkzeugklemmung
- Systemwerkzeug Schnellklemmung
- CNC-Steuerungen DELEM:
DA-53T Biegewinkel-Direktprogramm
DA-58T 2D Grafik TouchScreen
DA-66T 2D Grafik TouchScreen
DA-69T 3D Grafik TouchScreen
- Offline-Software DELEM Profile
- Standby-Funktion

Steuerung DELEM DA 53T

Im Grundpreis enthaltene Basis-Steuerung mit Biegewinkel-Direktprogrammierung



Farb-LCD-Anzeige mit hoher Helligkeit

- 10.1" breiter TFT-Bildschirm
- LED-Backlight
- 1024 x 600 Pixel
- Touch-Screen in Industriequalität
- Speicherkapazität 1 GB
- Datensicherung- / wiederherstellung über USB
- USB Flash-Speicherstick
- Eingebauter Ventilverstärker
- Abschalt Speicher
- Profile-53TL Offline-Software

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- Flachdrück-Produktprogrammierung
- Radiusprogrammierung (Bumping)
- Eine Seite Programmiertabelle
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Suchfilter für Produkte
- Werkzeuge: 30 Stempel / 30 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Flachdrückwerkzeuge, Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Prägekraft, Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Datenbestand: gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzler)
- SPS-Schnittstelle zur Sicherheit

Steuerung DELEM DA 58 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 4 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay (hoher Helligkeit)
- 15" TFT - LED-Backlight - 1024 x 768 Pixel
- Touch-Screen in Industriequalität
- Speicherkapazität 1 GB
- USB Flash-Speicherlaufwerk
- USB Datensicherung/Wiederherstellung
- Integrierter Ventilverstärker
- Abschalt Speicher

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produkt-Benennung
- Produktprogrammierung und -Darstellung in wirklicher Größe
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdrück- und Radius- Programmierung
- Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Suchfilter für Produkte/Werkzeuge
- Wahl Millimeter/Inch, kN/Tonne
- Produktzähler

Werkzeuge

- 30 Stempel / - 60 Matrizen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdrückwerkzeuge
- Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Biegetoleranztabelle
- Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 66 T

Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-TL



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 1 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- Integrierte Hilfefunktion
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Ferndiagnose-Option
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analyse-Werkzeug
- Sicherheit SPS Schnittstelle

Programmierfunktionen

- Alphanummerische Produktbenennung
- 2D Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Steuerung DELEM DA 69 T

Optionale Grafik-Steuerung 3D für bis zu 12 CNC-Achsen, Lieferung mit offline Profile-3D



Synchronisierte Steuerung

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- Speicherkapazität 2 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- Notschalter
- Integrierte OEM-Tafel
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Sonstiges

- Lernfunktion an allen Achsen
- Handradbewegung aller Achsen
- Mehrere dialogsprachen
- Integrierte Hilfefunktionen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Internet Explorer (Web Browser)
- Ferndiagnose
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analysewerkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzler)

Programmierfunktionen

- Alphanumerische Produktbenennung
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgen-Berechnung in 2D und 3D
- Flachdruck-Produktprogrammierung
- Eine Seite Programmiertabelle
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Produktzähler
- Produkthinweise

Werkzeuge

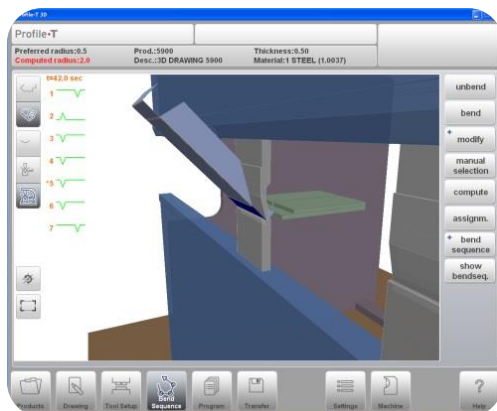
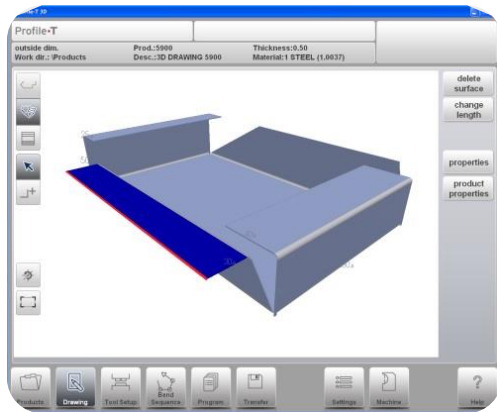
- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdruckwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- Unterstützung Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft und Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft und Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

Offline Software Profile

Offline Softwarepaket DELEM-PROFILE zu Grafik-Steuerung



- Offline-Programmierung in wahrer Größe
- Grafische Produktprogrammierung und Biegefolgeerzeugung
- Machbarkeitsstudien und Produktions-Vorbereitung
- 2D/3D Berechnung der Biegefolge
- Kollisionserfassung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Produktionszeitberechnung

Programmierfunktionen

- Alphanumerischer Produktname
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgenberechnung in 2D und 3D
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Biegetoleranztabelle
- Suchfilter für Produkte und Werkzeuge

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfachwerkzeug-Einrichtungen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Grafische Werkzeugprogrammierung
- Unterstützung Werkzeugadapter
- Flachdruckwerkzeuge und Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft

Version T-Light ist reduziert auf:

- nur eine Maschinen-Konfiguration
- maximal 10 Werkstücke / Produkte
- maximal 10 Unter- und 10 Ober-Werkzeuge
- Ausdruck nicht möglich

Die Version Profile-T-Light ist eine kostenfreie Zugabe zu Hezinger-PressLine Abkantpressen mit Steuerung DA58T oder DA66T.

Maschinen mit DA69T erhalten kostenfrei die Vollversion.

Barcode-Leser-Schnittstelle



Die Delem-Barcode-Option erhöht die Maschinenproduktivität, insbesondere bei einer großen Programmdatenbank oder bei automatisierten Systemen, die an ein ERP-Programm angeschlossen sind.

Die Barcode-Option ermöglicht die direkte Programmauswahl aus dem Hauptmenü. Dies spart dem Bediener Zeit, da er nicht mehr das Programm aus der Bibliothek aus der Steuerung auszuwählen muss um das gewünschte Produkt zu finden.

Das flexible Barcode-Protokoll enthält die Produktnummer und den Standort, der lokal auf der Steuerung oder einem Netzwerkstandort sein kann.

Manuelles Biegewinkel Mess-System

React - Mitutoyo®

Der digitale Winkelmesser ermöglicht den drahtlosen Anschluss eines digitalen Winkelmessers an die CNC-Steuerung DA66T oder DA69T.

Der Bediener misst den Winkel mithilfe des digitalen Winkelmessers und sendet den Messwert durch einen einfachen Tastendruck an die CNC.

Eine mögliche Korrektur des Winkels wird dann automatisch errechnet und in der CNC Steuerung umgesetzt.



Laser Biegewinkel Mess-System

KEBA – KeMes® A100 und A200

Winkel-Kontrolle über Laser sofort bei der Biegung, noch in der Maschine.

Mit der Version A100 wird der über Laser gemessene Biegewinkel digital ausgelesen, mit der Version A200 unmittelbar per Funk an die DELEM-Steuerung als Korrekturwert gesendet.

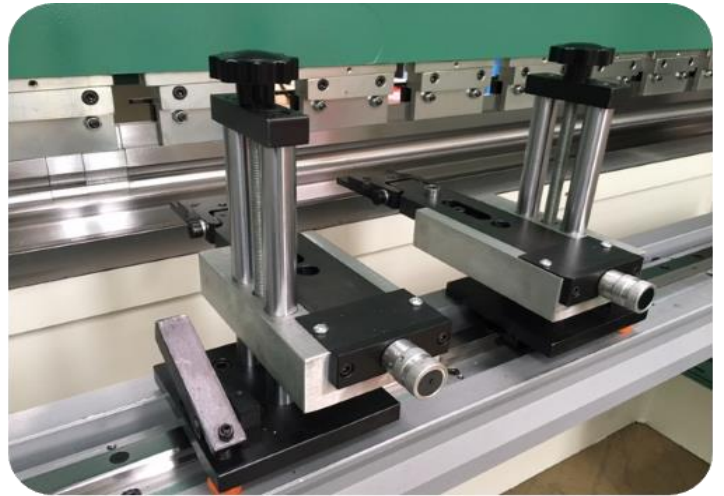


Hinteranschlag X Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Manuelle Verstellung der Höhe über Handkurbel – Bereich	250 mm

Für Mehrachsen-Hinteranschlüge stehen zwei Baureihen zur Auswahl:

Basis als Grundausstattung oder **UNIMEC** mit höheren Geschwindigkeiten.



Hinteranschlag X-R Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	100 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm



Hinteranschlag X-R Unimec

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	110 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm



Hinteranschlag X-R-Z1-Z2 Basis

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	100 mm/s
Positionier-Genauigkeit R	± 0,05 mm
Verfahrbereich Z1 Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



Hinteranschlag X-R-Z1-Z2 Unimec

Verfahrbereich X	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R	250 mm
Geschwindigkeit R	110 mm/s
Positionier-Genauigkeit R	± 0,05 mm
Verfahrbereich Z1 Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



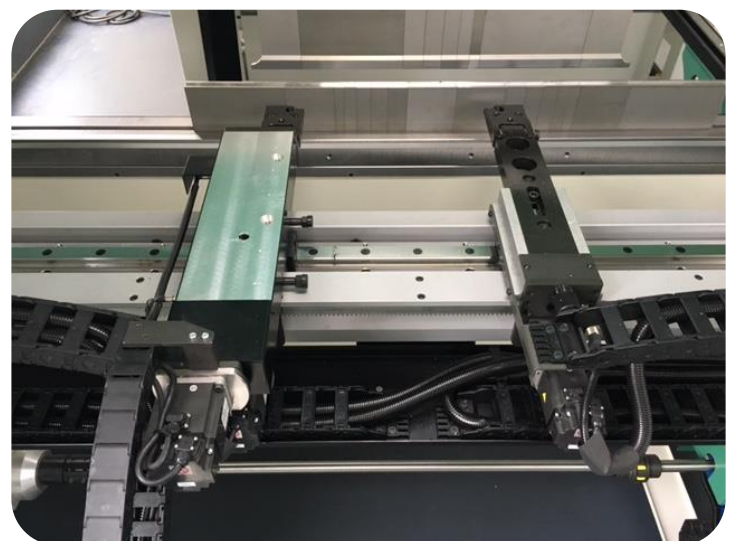
Erweiterung mit der X5-Achse zum schrägen Einlegen der Bleche. Der rechten Anschlagfinger wird relativ zum linken Anschlagfinger um bis zu 100 mm verstellt:

Zusätzliche X5-Achse Basis

Verfahrbereich X5	± 100 mm
Geschwindigkeit X	200 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm

Zusätzliche X5-Achse Unimec

Verfahrbereich X5	± 100 mm
Geschwindigkeit X	250 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm

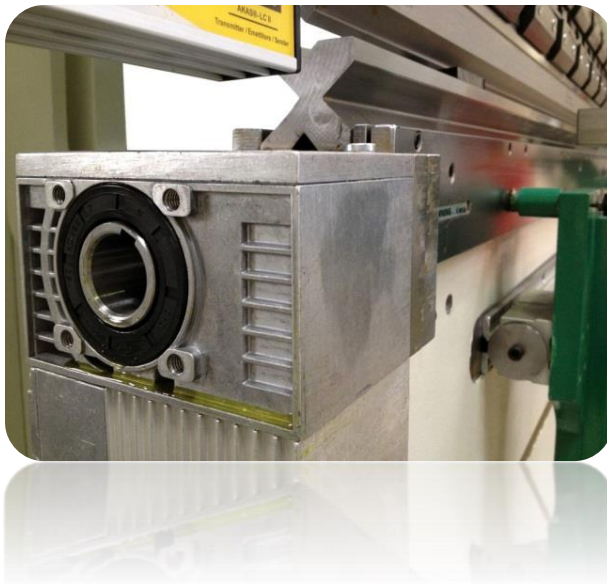


Hinteranschlag X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 Unimec

Verfahrbereich X1-X2	750 mm
Geschwindigkeit X	400 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
Verfahrbereich R1-R2	250 mm
Geschwindigkeit R	200 mm/s
Positionier-Genauigkeit X	± 0,10 mm
Verfahrbereich Z1-Z2 = Durchgang	
Geschwindigkeit Z	450 mm/s
Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm



Bombierung



Die Bombierungseinrichtung kompensiert die Auffederung vom Pressentisch und Oberbalken. Durch die stufenlose Verstellung der Bombierung wird der Pressentisch mittig angehoben oder abgesenkt. Somit wird für alle Blechdicken und Biegebreiten eine gleichmäßige Kantung realisiert. Die gekantete Gradzahl ist über die gesamte Biegebreite gleich. Ausführung:

- Motorische Verstellung über Stellmotor
Die Ansteuerung erfolgt automatisch durch die CNC-Steuerung der Maschine (Bild links – Stellmotor))
- Manuelle Verstellung über Handkurbel

Ausstattungspaket



- 2 vordere Auflagearme, seitlich verfahrbar und in der Höhe einstellbar.
- Systemwerkzeug untere Klemmung mit Aufnahme unten 60 mm
- Systemwerkzeug obere Klemmung Ausführung mit Kipphebel und Gummilippe als Schnellklemmung



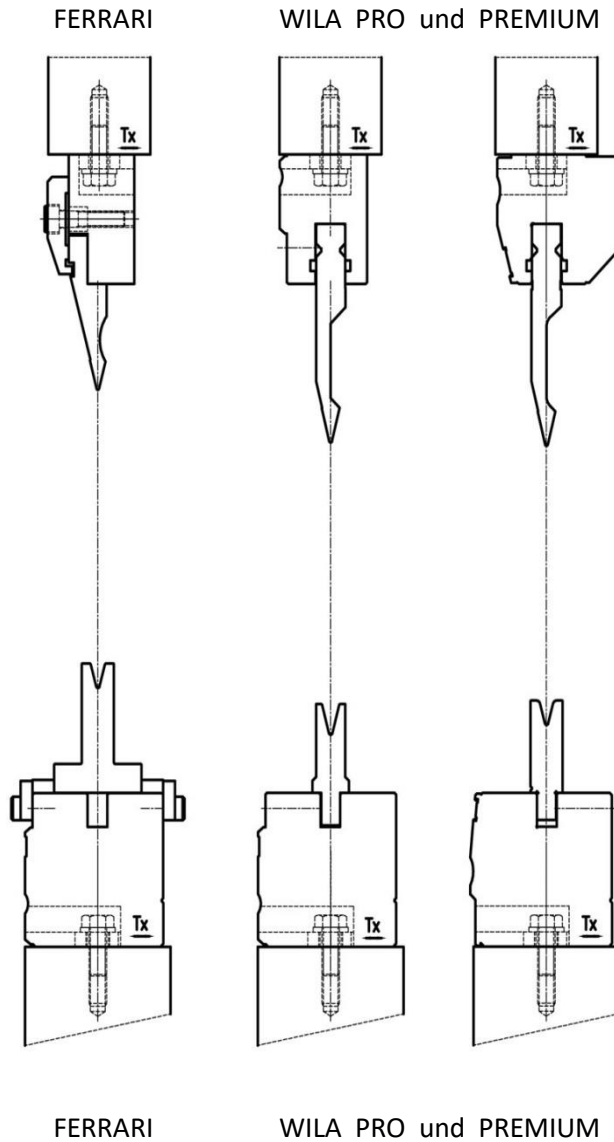
Standby-Funktion

Energie Einsparsystem – Hezinger Umwelt

In die Maschinensteuerung integrierte automatische Abschaltfunktion für die Hydraulikpumpe, wenn die Maschine einige Minuten nicht in den Arbeitshub geht.



Werkzeugsysteme



FERRARI Oberwerkzeug Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch
Länge 835 mm oder 415 mm oder
segmentiert:



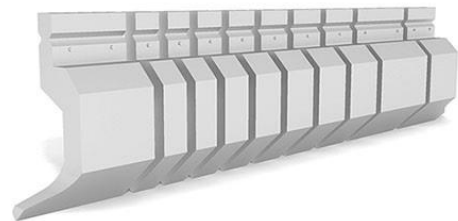
FERRARI Unterwerkzeug Systemwerkzeug

Klemmung manuell oder pneumatisch
Länge 835 mm oder 415 mm oder
segmentiert:



WILA Oberwerkzeug New Standard PRO oder PREMIUM

Klemmung manuell oder hydraulisch
Länge 515 mm oder 100 mm oder
segmentiert:



WILA Unterwerkzeug New Standard PRO oder PREMIUM

Klemmung manuell oder hydraulisch
Länge 515 mm oder 100 mm oder
segmentiert:



Tabelle zur Ermittlung der notwendigen Presskraft in t/m

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 400 N/mm²

Die Werte beziehen sich auf Bleche mit einer Festigkeit von maximal 700 N/mm²

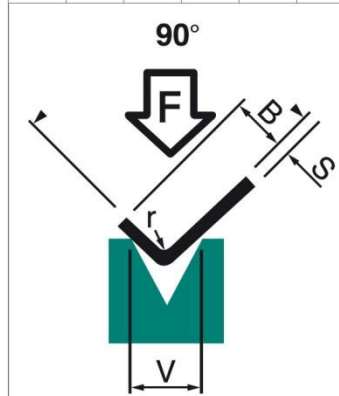
S in mm = Blechdicke in mm

B in mm = kleinste Schenkellänge

R in mm = Biegeradius in mm

V in mm = Kimmen Weite Unterwerkzeug

R	B	V	S (mm)																			
			0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
0,5	3	4	4 ₇	6 ₁₀	12 ₂₀																	
0,7	3,5	5	3 ₅	5 ₈	9 ₁₅	15 ₂₅																
0,8	4	6	2 ₄	3 ₆	7 ₁₂	11 ₁₉	18 ₃₀															
1	5,5	8		2 ₄	5 ₈	8 ₁₃	12 ₂₁	24 ₃₅														
1,3	6,5	10			4 ₆	6 ₁₀	9 ₁₅	15 ₂₆	30 ₅₀													
1,5	8	12				5 ₈	7 ₁₂	12 ₂₀	23 ₃₈	39 ₆₆												
2	10,5	16					5 ₈	8 ₁₃	16 ₂₆	27 ₄₅	44 ₇₁											
2,5	13	20						6 ₁₀	12 ₁₉	20 ₃₃	31 ₅₂	60 ₁₀₁										
3,2	16,5	25							9 ₁₅	14 ₂₄	23 ₃₈	44 ₇₃	76 ₁₂₆									
4,4	21	32								11 ₁₈	16 ₂₇	32 ₅₃	55 ₉₀	85 ₁₄₂								
5	26	40									12 ₂₁	23 ₃₈	39 ₆₆	62 ₁₀₃	124 ₂₀₂							
6,5	32,5	50										18 ₃₀	29 ₄₈	45 ₇₆	88 ₁₄₇	151 ₂₅₂						
8	41	63											22 ₃₇	33 ₅₅	70 ₁₁₇	109 ₁₈₂	173 ₂₈₈					
10	52	80												25 ₄₂	46 ₇₇	79 ₁₃₁	124 ₂₀₇	213 ₃₅₄				
12	65	100													35 ₅₉	58 ₉₆	91 ₁₅₁	155 ₂₅₈	302 ₅₀₄			
15	81,5	125														44 ₇₄	66 ₁₁₀	113 ₁₈₉	220 ₃₆₇	373 ₆₃₀		
20	104	160															50 ₈₃	81 ₁₃₅	158 ₂₆₉	425 ₇₀₉		
25	130	200																62 ₁₀₄	115 ₁₉₂	310 ₅₁₇		
37	163	250																	89 ₁₄₈	227 ₃₇₈		
45	195	300																		173 ₂₈₈		



Technische Daten C-Line
1.000 kN – 1.350 kN

Hezinger-PressLine	C100-2600	C100-3100	C135-3100	C135-3700	C135-4100
Presskraft	1.000 kN	1.000 kN	1.350 kN	1.350 kN	1.350 kN
Arbeitslänge	2.600 mm	3.100 mm	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm
Ständer-Durchgang	2.150 mm	2.600 mm	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm
Ständer-Ausladung	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Einbauhöhe	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	200 mm/s	200 mm/s	210 mm/s	210 mm/s	210 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	135 mm/s	135 mm/s	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	7,5 kW	7,5 kW	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW
Ölfüllung ca.	180 l	180 l	180 l	180 l	180 l
Pressentisch Höhe	890 mm	905 mm	935 mm	945 mm	945 mm
Maschinen Länge ca.	4.220 mm	4.670 mm	5.150 mm	5.750 mm	6.150 mm
Maschinen Höhe ca.	2.230 mm	2.230 mm	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm
Maschinen Breite ca.	2.950 mm	2.950 mm	2.950 mm	2.950 mm	2.995 mm
Maschinen Gewicht ca.	6.950 kg	7.300 kg	8.350 kg	10.000 kg	10.600 kg

Technische Daten C-Line
1.750 kN

Hezinger-PressLine	C175-3100	C175-3700	C175-4100
Presskraft	1.750 kN	1.750 kN	1.750 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	515 mm	515 mm	515 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	130 mm/s	130 mm/s	130 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW
Ölfüllung ca.	180 l	180 l	180 l
Pressentisch Höhe	935 mm	945 mm	945 mm
Maschinen Länge ca.	5.150 mm	5.750 mm	6.150 mm
Maschinen Höhe ca.	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm
Maschinen Breite ca.	2.950 mm	2.950 mm	2.995 mm
Maschinen Gewicht ca.	9.700 kg	11.350 kg	11.900 kg

Technische Daten C-Line 2.200 kN

Hezinger-PressLine	C220-3100	C220-3700	C220-4100	C220-5100	C220-6100
Presskraft	2.200 kN	2.200 kN	2.200 kN	2.200 kN	2.200 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	5.100 mm	6.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s	180 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	140 mm/s	140 mm/s	140 mm/s	140 mm/s	140 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Ölfüllung ca.	290 l	290 l	290 l	290 l	290 l
Pressentisch Höhe	940 mm	965 mm	965 mm	995 mm	995 mm
Maschinen Länge ca.	5.180 mm	5.780 mm	6.180 mm	7.180 mm	8.180 mm
Maschinen Höhe ca.	2.950 mm	3.040 mm	3.040 mm	3.090 mm	3.090 mm
Maschinen Breite ca.	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm
Maschinen Gewicht ca.	11.300 kg	12.850 kg	13.650 kg	17.000 kg	21.700 kg

Technische Daten C-Line 2.700 kN

Hezinger-PressLine	C270-3100	C270-3700	C270-4100
Presskraft	2.700 kN	2.700 kN	2.700 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	515 mm	515 mm	515 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	290 l	290 l	290 l
Pressentisch Höhe	950 mm	955 mm	955 mm
Maschinen Länge ca.	5.200 mm	5.800 mm	6.200 mm
Maschinen Höhe ca.	3.040 mm	3.040 mm	3.040 mm
Maschinen Breite ca.	2.650 mm	2.650 mm	2.650 mm
Maschinen Gewicht ca.	13.300 kg	14.500 kg	15.300 kg

Technische Daten C-Line

3.200 kN

Hezinger-PressLine	C320-3100	C320-3700	C320-4100	C320-5100	C320-6100
Presskraft	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN	3.200 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	5.100 mm	6.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Arbeits-Geschw.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rückzug-Geschw.	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s	110 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	290 l	290 l	290 l	290 l	290 l
Pressentisch Höhe	955 mm	955 mm	955 mm	1.045 mm	1.065 mm
Maschinen Länge ca.	5.300 mm	5.750 mm	6.150 mm	7.150 mm	8.150 mm
Maschinen Höhe ca.	3.070 mm	3.080 mm	3.130 mm	3.140 mm	3.170 mm
Maschinen Breite ca.	2.655 mm	2.655 mm	2.655 mm	2.655 mm	2.655 mm
Maschinen Gewicht ca.	14.700 kg	15.500 kg	16.800 kg	21.500 kg	26.000 kg

Technische Daten C-Line

4.000 kN

Hezinger-PressLine	C400-3100	C400-3700	C400-4100	C400-5100	C400-6100	C400-8100
Presskraft	4.000 kN	4.000 kN	4.000 kN	4.000 kN	4.000 kN	4.000 kN
Arbeitslänge	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	5.100 mm	6.100 mm	8.100 mm
Ständer-Durchgang	2.600 mm	3.200 mm	3.600 mm	4.200 mm	5.100 mm	7.100 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Arbeits-Geschw.	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s
Rückzug-Geschw.	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW
Ölfüllung ca.	400 l	400 l	400 l	400 l	400 l	400 l
Pressentisch Höhe	1.015 mm	975 mm	985 mm	980 mm	1.055 mm	815 mm
Maschinen Länge ca.	5.150 mm	5.750 mm	6.150 mm	7.150 mm	8.150 mm	10.150 mm
Maschinen Höhe ca.	3.400 mm	3.400 mm	3.400 mm	3.400 mm	3.600 mm	3.750 mm
Maschinen Breite ca.	2.685 mm	2.685 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.785 mm
Maschinen Gewicht ca.	18.700 kg	20.700 kg	22.500 kg	25.500 kg	33.000 kg	45.000 kg

Technische Daten C-Line

5.000 kN

Hezinger-PressLine	C500-3700	C500-4100	C500-5100	C500-6100	C500-8100
Presskraft	5.000 kN	5.000 kN	5.000 kN	5.000 kN	5.000 kN
Arbeitsläge	3.700 mm	4.100 mm	5.100 mm	6.100 mm	8.100 mm
Ständer-Durchgang	3.200 mm	3.600 mm	4.200 mm	5.100 mm	7.100 mm
Ständer-Ausladung	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Einbauhöhe	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm	535 mm
Pressbalken Hub	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Zustell-Geschw.	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s	80 mm/s
Arbeits-Geschw.	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s	8 mm/s
Rückzug-Geschw.	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s	70 mm/s
Genauigkeit Y1 Y2	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Anschlag X Bereich	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Anschlag X Geschw.	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s	250 mm/s
Genauigkeit X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Motor Leistung	37,0 kW	37,0 kW	37,0 kW	37,0 kW	37,0 kW
Ölfüllung ca.	500 l	500 l	500 l	500 l	500 l
Pressentisch Höhe	1.035 mm	1.025 mm	1.055 mm	965 mm	750 mm
Maschinen Länge ca.	5.750 mm	6.150 mm	7.150 mm	8.200 mm	10.200 mm
Maschinen Höhe ca.	3.400 mm	3.400 mm	3.650 mm	3.900 mm	4.000 mm
Maschinen Breite ca.	2.735 mm	2.740 mm	2.750 mm	2.750 mm	2.750 mm
Maschinen Gewicht ca.	24.100 kg	26.300 kg	30.000 kg	39.500 kg	55.500 kg



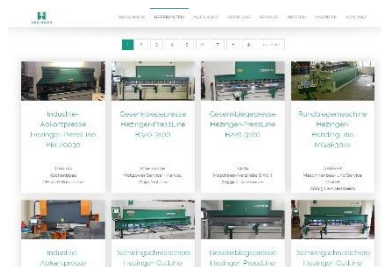
Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse



Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse



Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere



Baureihe HGR

Schwingschnittschere



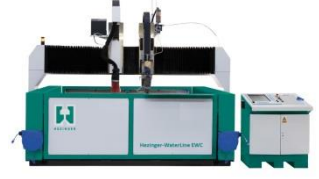
Baureihe B-Line

Wasser-Schneidanlage



Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage



Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi



Baureihe EPS

Blech-Richtmaschine



Baureihe RM

Entgrat-Schleif-Kombi



Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze



Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze



Baureihe MGV

2-Walzen-Rundbiege



Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger



Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger



Baureihe HR4P

Motorische Scheren



Baureihe A-Line

Motorische Pressen



Baureihe PRCE